

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวก ก) อย่างเคร่งครัด ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคมขนส่ง การเกิดอันตรายร้ายแรง ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เศรษฐกิจ-สังคม และการจัดการพื้นที่สีเขียว รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 2 ตารางที่ 2-1

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดังแสดงในตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1		สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 3) บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด		ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566			
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่		ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
			พารามิเตอร์	ความถี่	
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		-อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทน - ทิศทางและความเร็วลม (อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE)	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	ผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่เกณฑ์มาตรฐานสำหรับก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทนในบรรยากาศยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
		- โรงเรือนบ้านนาบตาพุด (โสมณราชวรวิหาร)	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทน	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	
		- โรงเรือนบ้านหนองแพ	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทน	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	
2. คุณภาพน้ำทิ้ง		- หลังผ่าน API Separator	- อัตราการไหล - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - ค่าซีไอดี - ค่าบีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ค่าทีโอดี - คลอไรด์	- เดือนละ 1 ครั้ง	ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- รางระบายน้ำรวม	- อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - ค่าซีไอดี - ค่าบีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ค่าทีโอซี - คลอไรด์	- เดือนละ 1 ครั้ง	- 31.0-33.7 องศาเซลเซียส - 7.0-7.8 มิลลิกรัมต่อลิตร - 356-1,090 มิลลิกรัมต่อลิตร - <5-22 มิลลิกรัมต่อลิตร - <25-38 มิลลิกรัมต่อลิตร - <2-2.9 มิลลิกรัมต่อลิตร - <3-3 มิลลิกรัมต่อลิตร - 9.41-10.8 มิลลิกรัมต่อลิตร - 9.5-30.5 มิลลิกรัมต่อลิตร	ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE	- Leq 24 hrs.	- ปีละ 2 ครั้ง (3 วันต่อเนื่อง)	- 58.4-61.2 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
4. การจัดการกากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- จัดบันทึกปริมาณ วิธีการจัดการและผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการฯ ได้บันทึกปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	ไม่มีอุปสรรค รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-14
5. การคมนาคมขนส่ง	- ป้ายมยาด้านหน้ากลุ่มโรงงาน TPE	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ทุกวัน	- โครงการฯ ได้ทำการสำรวจปริมาณรถขนส่งสินค้าเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน เป็นประจำทุกวัน ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น	ไม่มีอุปสรรค รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-16

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)				
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ความถี่	
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- หน่วยโพลีเมไรเซชัน (Polymerization Unit)	- ก๊าซโพรพิลีน - ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเอทเจน	- ปีละ 4 ครั้ง	- <1.0 ส่วนในล้านส่วน - <1.0 ส่วนในล้านส่วน - 0.09 และ 0.44 ส่วนในล้านส่วน
	- หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Bagging)	- ฝุ่นละอองรวม	- ปีละ 4 ครั้ง	- <0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- หน่วยโพลีเมไรเซชัน - หน่วยตัดเม็ด - Compressor (ท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen)	- Leq 8 hrs.	- ปีละ 4 ครั้ง	- 82.9 และ 82.5 เดซิเบล (เอ) - 83.2 และ 82.5 เดซิเบล (เอ) - 79.2 และ 76.7 เดซิเบล (เอ)
	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- Noise Contour Map	- ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง	- ดำเนินการจัดทำ Noise Contour Map บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด โดยดำเนินการตรวจวัดล่าสุดในวันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2566
6.3 ระดับความร้อนภายในสถานประกอบการ	- หน่วยตัดเม็ด	- WBGT	- ปีละ 4 ครั้ง	- 30.1 และ 28.8 องศาเซลเซียส
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงานโดยบันทึกที่รายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการฯ
				- รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-38

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์		
6.5 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	จุดเก็บตัวอย่าง - พนักงานก่อนเข้าทำงาน	พารามิเตอร์ - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถการได้ยิน	ความถี่ - ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงถึง ภาคผนวก ข-39
	พนักงานประจำ	ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจระดับไขมัน - ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของตับ - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของไต - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	ปีละ 1 ครั้ง	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงถึง ภาคผนวก ข-39

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	มาตรการป้องกัน	พหุมาตรการ		
6.5 การตรวจสอบคุณภาพพนักงาน (ต่อ)	จุดเก็บตัวอย่าง - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	พหุมาตรการ - ตรวจสอบสภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด	ความถี่ - ปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงเดือน กรกฎาคม-กันยายน พ.ศ. 2566 จากผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงพบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ และไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ - ชุมชนช่วยร่วมพัฒนา - ชุมชนบ้านมาบชูลุด - ชุมชนบ้านมาบยา - ชุมชนวัดโสภณ - ชุมชนบ้านอิสลาม - ชุมชนบ้านพลอง - ชุมชนบ้านบน - ชุมชนตลาดมาบตาพุด - ชุมชนดงกวน-อ่าวประดิษฐ์ - ชุมชนบ้านล่าง - ชุมชนหนองแฟบ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชนของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนี สิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้ง ความคิดเห็นของ ครัวเรือน ประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น และตัวแทน หน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็น ของประชาชน ต่อการดำเนินโครงการของกลุ่ม SCG Chemicals โดยปี พ.ศ. 2566 โครงการ ได้มอบหมายให้บริษัท จีมิเรเซอ จำกัด ทำ การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และ ภาวะการเปลี่ยนแปลงตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชนที่มีต่อการดำเนินงานของ โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ซึ่งอยู่ในพื้นที่ TPE Site1 ในช่วง วันที่ 7-29 กันยายน 2566